

Typgenehmigung

Type-Approval





Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

ALLGEMEINE BETRIEBSERLAUBNIS (ABE)

nach § 22 in Verbindung mit § 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO) in der Fassung vom 28.09.1988 (BGBl I S.1793)

Nummer der ABE: 90898*01

Gerät: Sitzkonsole

Typ: 338400x

Inhaber der ABE und Hersteller: SPORTSCRAFT Fahrzeugtechnik GmbH
D-81245 München

Für die obenbezeichneten reihenweise zu fertigenden oder gefertigten Geräte wird dieser Nachtrag mit folgender Maßgabe erteilt:

Die sich aus der Allgemeinen Betriebserlaubnis ergebenden Pflichten gelten sinngemäß auch für den Nachtrag.

In den bisherigen Genehmigungsunterlagen treten die aus diesem Nachtrag ersichtlichen Änderungen bzw. Ergänzungen ein.



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Nummer der ABE: 90898*01

Die Sitzkonsole, Typ 338400x, dürfen auch mit den aus den beiliegenden Prüfunterlagen ersichtlichen Änderungen feilgeboten werden.

Im übrigen gelten die im beiliegenden Nachtragsgutachten der Technischen Prüfstelle für den Kraftfahrzeugverkehr des TÜV SÜD AUTOMOTIVE GMBH, TÜV SÜD Gruppe, Garching, vom 23.05.2006 festgehaltenen Angaben.

Flensburg, 02.06.2006

Im Auftrag

(Hunkele)



Anlagen:

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung

1 Nachtragsgutachten Nr. 06-00656-CP-GBM Nachtrag 01



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Nummer der ABE: 90898*01

- Anlage -

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung

Nebenbestimmungen

Die in der bisherigen Genehmigung enthaltenen Auflagen gelten auch für diesen Nachtrag.

Rechtsbehelfsbelehrung

Gegen diese Genehmigung kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch erhoben werden. Der Widerspruch ist beim **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, 24944 Flensburg**, schriftlich oder zur Niederschrift einzulegen.

Technischer Bericht Nr.:	06-00656-CP-GBM Nachtrag 01
Hersteller:	Sportscraft Fahrzeugtechnik GmbH
Typ:	338400x
ABE.-Nr.:	90898

Seite 1 von 2

TECHNISCHER BERICHT

06-00656-CP-GBM Nachtrag 01

(Fortschreibung zu Nr: 375-0176-05-FBTP)

zur Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis gemäß § 22 in Verbindung mit
§ 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO)

über

Drehkonsole für Einzelsitz

0 Grund des Nachtrags

Es wird geändert:	Schweißkonstruktion Fertigungsverfahren der Oberplatte
Es kommt hinzu:	Sitzbefestigung mit Scheibenmuttern

1 Allgemeines

1.7 Kennzeichnung:	
Hersteller:	Sportscraft Fahrzeugtechnik GmbH
Typ:	338400x
Typzeichen:	KBA 90898

Technischer Bericht Nr.: 06-00656-CP-GBM Nachtrag 01
Hersteller: Sportsraft Fahrzeugtechnik GmbH
Typ: 338400x
ABE.-Nr.: 90898

Seite 2 von 2

4 Ergebnis

Der vorstehend beschriebene Drehkonsole wurde hinsichtlich Abmessungen, Gestaltung, Festigkeit und des Einbaus geprüft.

Die unter 2.1 aufgeführten Anforderungen werden erfüllt.

Die in Anlage 5 aufgeführten Fahrzeugtypen entsprechen nach dem Einbau insoweit den Vorschriften der StVZO.

Die Begutachtung des Einbaus gemäß § 22(1) StVZO wird nicht für erforderlich gehalten.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis nach § 22 StVZO bestehen keine technischen Bedenken, soweit die in Punkt 5.1 aufgeführten Fahrzeugtypen in Bezug auf die genannten Prüfgrundlagen nicht von der Serie abweichen.

5	<u>Anlagen</u>	Zeichnungsnummer	Datum
5.3a	Montageanleitung, 2 Blatt	338400x_17032006	03/2006
5.5	Montageanleitung mit Scheibenmuttern, 2 Blatt	338400x_Scheibenmuttern	03/2006
5.6	Stückliste	0503SC 19 00-1	15.03.2006
5.7	Ford Drehkonsole	0503SC19 00	09.07.2005
5.8	Ford Drehkonsole Bodenplatte	0503SC19 10-1	15.03.2006
5.9	Ford Drehkonsole Grundplatte	0503SC19 11	20.04.2005
5.10	Ford Drehkonsole Deckplatte	0503SC19 20-1	25.03.2006
5.11	Ford Drehkonsole Deckplatte	0503SC19 21	15.03.2006
5.12	Scheibe	3384 0098	25.03.2006

Dieses Gutachten umfaßt die Seiten 1 bis 2.



Amtlich anerkannter Sachverständiger
Dipl.-Ing. O. Höber

Garching, den 23.05.2006

Montageanleitung für Drehkonsole Ford Transit ab BJ 2004 mit Originalsitzen



Wichtiger Einbauhinweis:

Die Drehkonsolen können für den Fahrersitz nur in Fahrzeugen verwendet werden, bei denen der Handbremshebel an der Außenseite des Fahrersitzes (in der Einstiegsstufe) verbaut ist.

Wichtiger Bedienhinweis:

Werden die Drehkonsolen in Verbindung mit höhenverstellbaren Sitzen verbaut, müssen die Sitze vor dem Drehen in die höchste Position gebracht werden.

Die Drehkonsolen sind für die originalen Sitze mit oder ohne Höhenverstellung geeignet.

Artikel – Nummer: 3384001 Fahrerseite
3384002 Beifahrerseite

Lieferumfang:

Drehkonsole 338400x	
4 Schrauben ISO 7380 M 8 x 25 10.9	Teil 1
4 Scheiben ISO 7089 – 8,4	Teil 2
1 Schraube ISO 10642 M 8 x 30 10.9	Teil 3
6 Schrauben ISO 4762 M 8 x 16 12.9	Teil 4
1 Schraube UNF 7/16" x 1 1/4"	Teil 5
1 Mutter UNF 7/16"	Teil 6
1 Zahnscheibe DIN 6797 d=13	Teil 7

Das Anzugsdrehmoment für die Schrauben M 8 x 16 beträgt 37 Nm.

Das Anzugsdrehmoment für die Schrauben M 8 x 25 und M 8 x 30 beträgt 25 Nm.

Das Anzugsdrehmoment für die UNF-Verschraubung beträgt 40 Nm.

Montage

- Die untere Gurtflasche vom Sitz abschrauben.
- Den Sitz mit den Gleitschienen vom Sitzkasten abschrauben.
- Die Drehkonsole auf den Sitzkasten auflegen und so verdrehen, dass alle Befestigungsbohrungen zugänglich sind.
- Die Drehkonsole an den vorderen Befestigungsbohrungen mit den Schrauben M 8 x 25 (Teil 1) und den Scheiben 8,4 (Teil 2) handfest verschrauben.



5.3a/2

SPORTSCRAFT®



Group Sunviauto

SPORTSCRAFT Fahrzeugtechnik GmbH
Baumbachstraße 5 R, D-81245 München, Germany
Tel. 089 / 8 57 20 59, Fax 089 / 8 57 54 12
www.sportscraft.de, e-mail info@sportscraft.de
Geschäftsführer: Filipe Moutinho, António Cabral, Francisco Vieira
Handelsregister München HRB 62585, UST-IdNr.: DE129464417

- Die Drehkonsole an der hinteren äußeren Befestigungsbohrung (auf der Seite mit dem Gurtwinkel) mit der Schraube M 8 x 30 (Teil 3) festschrauben.



- Die Drehkonsole an der hinteren inneren Befestigungsbohrungen mit den Schrauben M 8 x 25 (Teil 1) und den Scheiben 8,4 (Teil 2) handfest verschrauben.



- Alle Schrauben mit dem vorgeschriebenen Drehmoment festziehen.
- Den Sitz mit den Gleitschienen auf die Drehkonsole setzen und mit den 6 Schrauben M 8 x 16 (Teil 4) handfest verschrauben. Durch mehrmaliges Vor- und Zurückschieben des Sitzes die Leichtgängigkeit der Gleitschienen sicherstellen. Dann alle Schrauben mit dem vorgeschriebenen Drehmoment festziehen.
- Das lose Gurtende mit der UNF-Schraube (Teil 5), der Zahnscheibe (Teil 7) und der UNF-Mutter (Teil 6) am Gurtbefestigungswinkel verschrauben.



Montageanleitung für Drehkonsole Ford Transit ab BJ 2004 mit Originalsitzen

- Ausführung bei Befestigung des Sitzes mit Scheibenmuttern



Wichtiger Einbauhinweis:

Die Drehkonsolen können für den Fahrersitz nur in Fahrzeugen verwendet werden, bei denen der Handbremshebel an der Außenseite des Fahrersitzes (in der Einstiegsstufe) verbaut ist.

Wichtiger Bedienhinweis:

Werden die Drehkonsolen in Verbindung mit höhenverstellbaren Sitzen verbaut, müssen die Sitze vor dem Drehen in die höchste Position gebracht werden.

Die Drehkonsolen sind für die originalen Sitze mit oder ohne Höhenverstellung geeignet.

Artikel – Nummer: 3384001 Fahrerseite
3384002 Beifahrerseite

Lieferumfang:

Drehkonsole 338400x	Teil 1
4 Schrauben ISO 7380 M 8 x 25 10.9	Teil 2
4 Scheiben ISO 7089 – 8,4	Teil 3
2 Schrauben ISO 10642 M 8 x 30 10.9	Teil 4
6 Schrauben ISO 4762 M 8 x 20 12.9	Teil 5
1 Schraube UNF 7/16" x 1 1/4"	Teil 6
1 Mutter UNF 7/16"	Teil 7
1 Zahnscheibe DIN 6797 d=13	Teil 8
6 Scheibenmuttern ZG 0503SC 19 00 -1	

Das Anzugsdrehmoment für die Schrauben M 8 x 16 beträgt 37 Nm.
Das Anzugsdrehmoment für die Schrauben M 8 x 25 und M 8 x 30 beträgt 25 Nm.
Das Anzugsdrehmoment für die UNF-Verschraubung beträgt 40 Nm.

Montage

- Die untere Gurtflasche vom Sitz abschrauben.
- Den Sitz mit den Gleitschienen vom Sitzkasten abschrauben.
- Die Drehkonsole auf den Sitzkasten auflegen und so verdrehen, dass alle Befestigungsbohrungen zugänglich sind.
- Die Drehkonsole an den vorderen Befestigungsbohrungen mit den Schrauben M 8 x 25 (Teil 1) und den Scheiben 8,4 (Teil 2) handfest verschrauben.



Montageanleitung
338400x_Scheibenmuttern

- Die Drehkonsole an der hinteren äußeren Befestigungsbohrung (auf der Seite mit dem Gurtwinkel) mit den Schrauben M 8 x 30 (Teil 3) festschrauben.



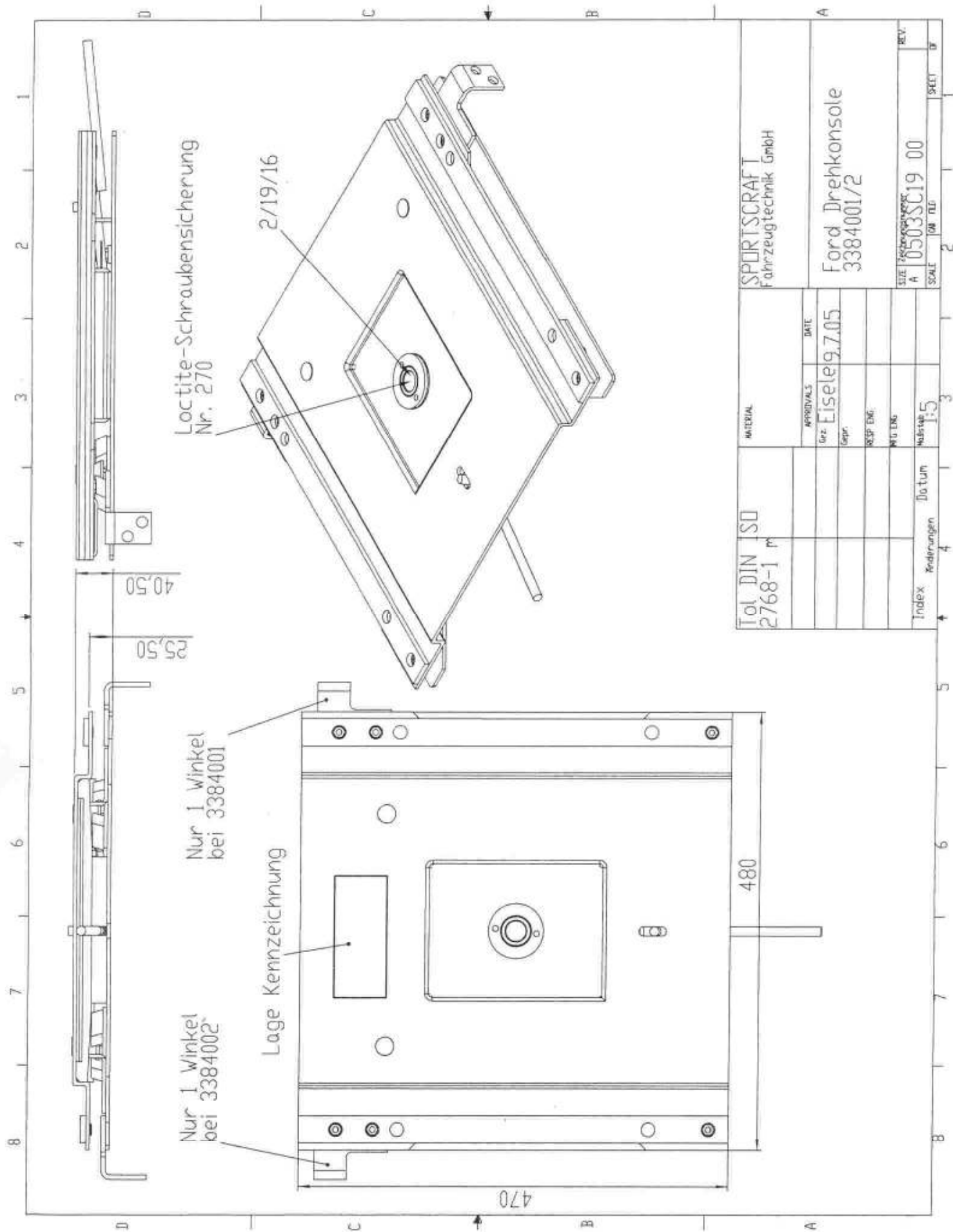
- Die Drehkonsole an der hinteren inneren Befestigungsbohrungen mit den Schrauben M 8 x 25 (Teil 1) und den Scheiben 8,4 (Teil 2) handfest verschrauben.



- Alle Schrauben mit dem vorgeschriebenen Drehmoment festziehen.
- Den Sitz mit den Gleitschienen auf die Drehkonsole setzen und mit den 6 Schrauben M 8 x 20 (Teil 4) und den Scheibenmuttern (Teil 8) handfest verschrauben. Durch mehrmaliges Vor- und Zurückschieben des Sitzes die Leichtgängigkeit der Gleitschienen sicherstellen. Dann alle Schrauben mit dem vorgeschriebenen Drehmoment festziehen.
- Das lose Gurtende mit der UNF-Schraube (Teil 5), der Zahnscheibe (Teil 7) und der UNF-Mutter (Teil 6) am Gurtbefestigungswinkel verschrauben.

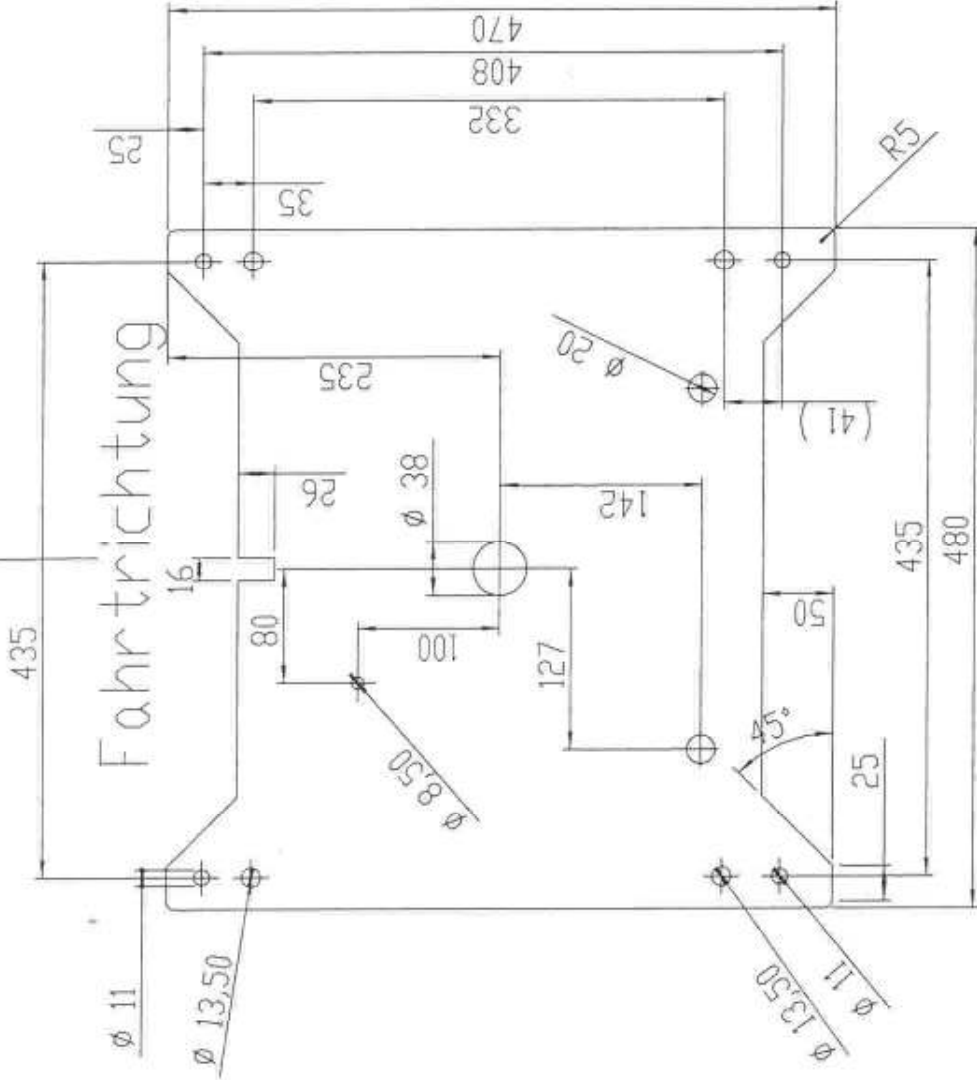


5.7



Tol. DIN ISO 2768-1 M		MATERIAL		SPORTSCRAFT Fahrzeugtechnik GmbH	
		APPROVALS		DATE	
		Gepr.		Eisele	
		Gepr.		9.7.05	
		RESP. ENG.			
		MFG. ENG.			
Index Änderungen		Datum		Maßstab 1:5	
REV.		SCALE 1:5		SHEET 01	
SIZE 1:5		A 0503SC19 00		Ford Drehkonsole 3384001/2	

Fahrtrichtung



SPORTSCRAFT
Fahrzeugtechnik GmbH

MATERIAL
Bl 4mm
QSTE380E

Tol DIN ISO
2768-1 m

APPROVALS	DATE
Gepr. Eisele	20.4.05
Gepr.	
RESP. ENG	
PLU. ENG	
Index	Datum
Änderungen	
1:5	

Ford Drehkonsole
3384001/2
Grundplatte

SIZE	SCALE	TOL	TEIL	REV.
A	1:5	2	11	01



Ford Drehkonsole
3384001/2
Deckplatte

TOL DIN ISO		MATERIAL	
2768-1 m			
		APPROVALS	DATE
		Gen.	Eisele 25.3.2000
		Gepr.	
		REISE ENG	
		R & LING	
Index	Änderungen	Datum	Ausgabe 15

S, M

